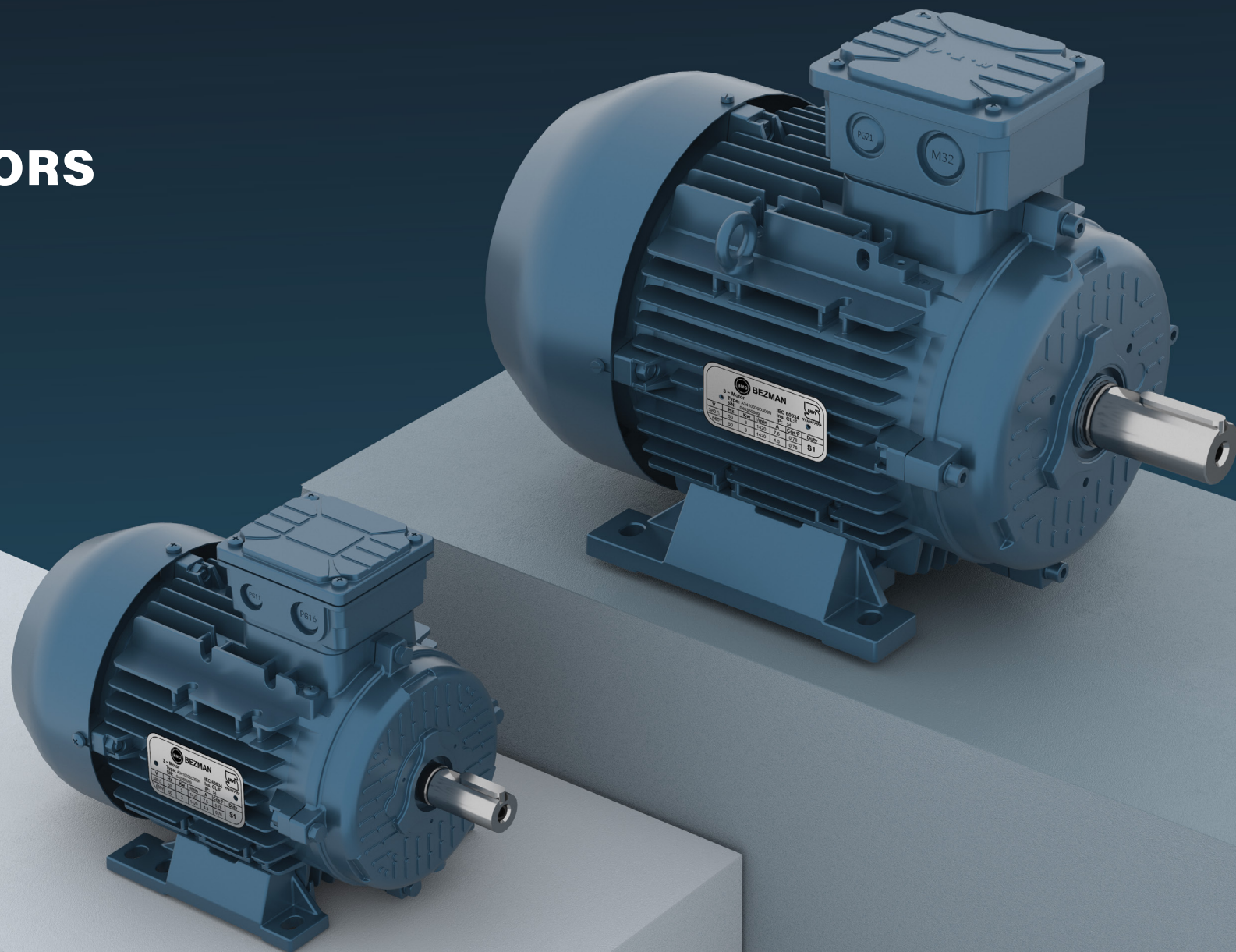


INDUSTRIAL ELECTROMOTORS



۲ موتور صنعتی

الکتروموتورهای سه فاز صنعتی القائی فریم آلومینیومی

الکتروموتورهای صنعتی بزمان با طراحی مهندسی‌شده و تولید کاملاً داخلی، پاسخی دقیق به نیازهای صنعت کشور هستند. به دلیل کیفیت، خدمات و پشتیبانی در داخل کشور، برای استفاده در طیف وسیعی از کاربردهای صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این موتورها در انواع مختلفی از نظر توان، ولتاژ، تعداد دور، نوع خنک‌کاری و کلاس حفاظتی تولید می‌شوند.

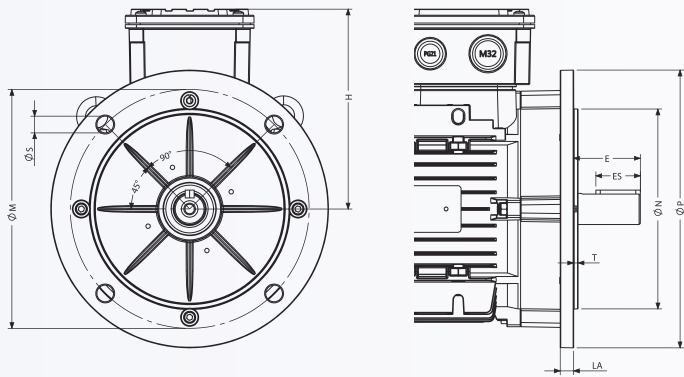
– الکتروموتور های سه فاز صنعتی القائی فریم آلومینیومی روتور قفس سنجابی

IE2 STANDARD EFFICIENCY

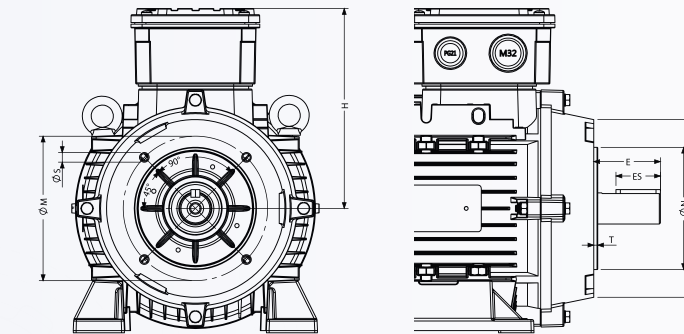
قدرت خروجی		فریم سایز	گشتاور بار کامل N.m	جریان راه اندازی	گشتاور راه اندازی	گشتاور شکست	400 v							
							سرعت در بار نامی (rpm)	% از بار نامی			جریان نامی			
								راندمان		ضریب توان				
Kw	HP			جریان نامی	گشتاور نامی	گشتاور نامی		50	75	100	50	75	100	
4 Pole - 50 Hz														
0.12	0.16	63	0.81	3.6	2.5	2.2	1395	45	54	60.5	0.49	0.61	0.65	0.43
0.18	0.25	63	1.25	3.6	2.8	2.2	1385	46	54	64.5	0.49	0.63	0.67	0.61
0.25	0.33	71	1.7	4.2	3.1	1.9	1410	53	58	69.5	0.5	0.62	0.65	0.83
0.37	0.5	71	2.6	4.2	2.8	2	1395	58	62	71.5	0.5	0.63	0.73	1.05
0.55	0.75	80	3.7	5.7	2.8	2.8	1410	63	68	77	0.57	0.7	0.77	1.30
0.75	1	80	5	5.8	3.5	2.2	1410	63.5	71	80.5	0.55	0.7	0.75	1.80
1.1	1.5	90S/L	7.3	6.2	2.7	2.4	1435	70	75	83	0.55	0.69	0.77	2.50
1.5	2	90S/L	9.9	6.5	2.9	2.4	1435	74	77	85.1	0.58	0.73	0.77	3.30
2.2	3	100L	14.8	7	3	2.6	1430	79	80	86	0.6	0.73	0.81	4.55
3	4	100L	20	6.9	3.5	3	1430	79	80	87.5	0.57	0.72	0.81	6.10
4	5.5	112M	27	7	2.8	2.5	1440	82	83.1	88.2	0.62	0.75	0.82	8.10
5.5	7.5	132S	36	7	2.9	2.5	1450	83.5	84.5	89.1	0.63	0.77	0.84	10.65
7.5	10	132M	48.9	6.9	3	2.8	1455	84	85.5	90	0.63	0.77	0.84	14.30

قدرت خروجی		فریم سایز	گشتاور بار کامل N.m	جریان راه اندازی	گشتاور راه اندازی	گشتاور شکست	400 v							جریان نامی
							سرعت در بار نامی (rpm)	% از بار نامی						
								راندمان		ضریب توان				
Kw	HP			جریان نامی	گشتاور نامی	گشتاور نامی		50	75	100	50	75	100	
2 Pole - 50 Hz														
0.12	0.16	63	0.4	4.2	2.4	2.3	2830	45.5	49.8	53.6	0.55	0.68	0.77	0.38
0.18	0.25	63	0.61	4.8	2.5	2.4	2830	52	57	60.4	0.54	0.67	0.77	0.50
0.25	0.33	63	0.82	5	2.3	2.3	2835	52	57	65	0.50	0.65	0.76	0.65
0.37	0.5	71	1.2	6.2	3	2.3	2830	61.2	66	70	0.60	0.75	0.79	0.93
0.55	0.75	71	1.89	6.3	3.1	2.5	2830	64	70	74.1	0.56	0.71	0.77	1.40
0.75	1	80	2.5	8	3.4	2.4	2865	66	72	77.5	0.50	0.65	0.83	1.70
1.1	1.5	80	3.7	7.2	3.3	2.6	2870	73	75	79.6	0.60	0.75	0.88	2.15
1.5	2	90S/L	5	7	3.5	2.6	2890	75	78	81.3	0.63	0.76	0.85	3.00
2.2	3	90S/L	7.3	7	3.5	2.9	2885	77	78	83.2	0.63	0.77	0.85	4.30
3	4	100L	9.8	7.1	3.2	2.8	2885	80	81	84.6	0.69	0.81	0.87	5.70
4	5.5	112M	12.9	7	2.6	3	2900	81	83	85.8	0.71	0.82	0.87	7.50
5.5	7.5	132S	18	6.9	2.5	2.7	2920	82.5	84.5	87	0.71	0.81	0.89	9.90
7.5	10	132S	24.1	7	2.5	2.6	2930	85	86.5	88.1	0.72	0.82	0.90	13.00

“B5” FLANGE



“B14” FLANGE

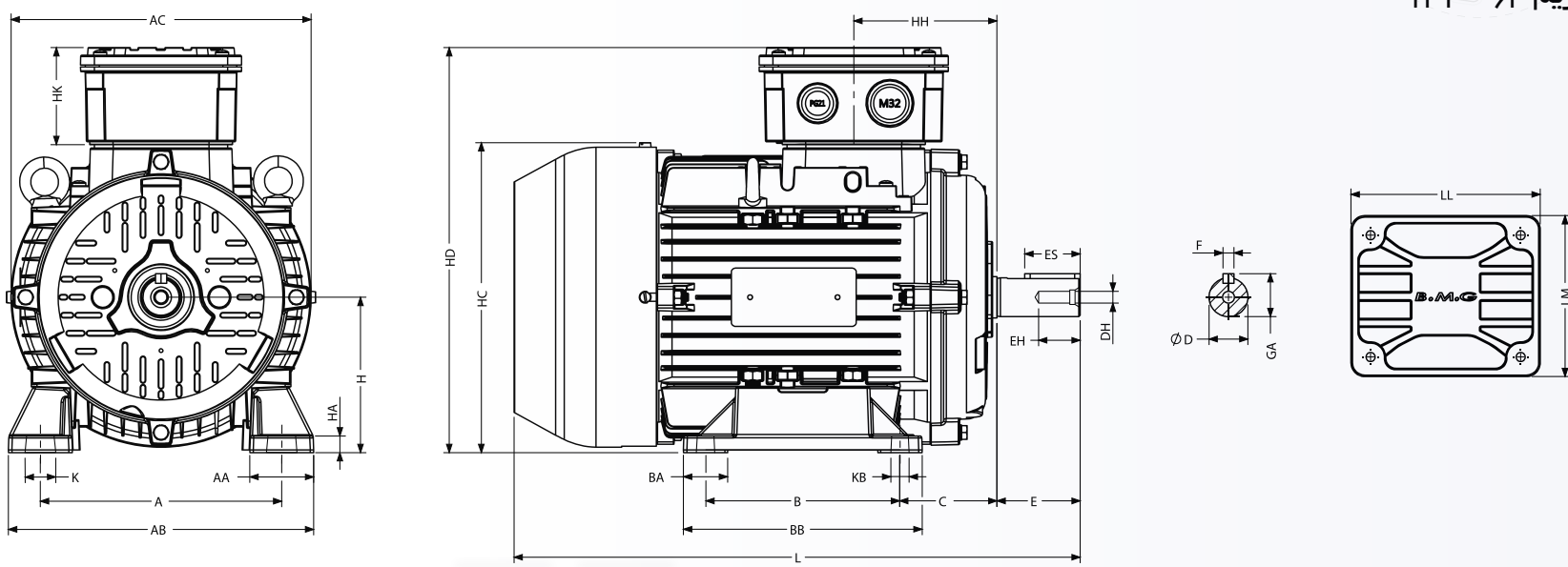


“FF” Flange											
Frame	M	N	P	S	T	LA	E	ES	H	S Degree	N° of holes
63	115	95	140	10	2.5	10	23	12	100.6	45°	4
71	130	110	160	10	3.5	10	30	18	122.8		
80	165	130	200	12	3.5	12	40	28	133.8		
90	165	130	200	12	3.5	12	50	32	139.8		
100	215	180	250	15	4	12	60	40	150.3		
112	215	180	250	15	4	12	60	40	179.9		
132	265	230	300	15	4	12	76	56	198.9		

“FF” Flange										
Frame	M	N	P	S	T	E	ES	H	S Degree	Nº of holes
63	75	60	90	M5	2.5	23	12	100.6	45º	4
71	85	70	105	M6	2.5	30	18	122.8		
80	100	80	120	M8	3	40	28	133.8		
90	115	95	140	M8	3	50	32	139.8		
100	130	110	160	M8	3.5	60	40	150.3		
112	130	110	160	M8	3.5	60	40	179.9		

– مشخصات ابعادی الکتروموتور های سه فاز صنعتی با فریم آلومینیومی (فلنج دار)

سایز فریم ۶۳ – ۱۳۲



FRAMES 63 TO 132

Frame	A	AA	AB	AC	H	HA	HK	K	D	GA	F	DH	EH	ES	E	C	B	BB	BA	KB	L	HH	HC	HD	LL	LM
63	100.5	25	125.5	122.1	63	8	29.1	10	11	12.5	4	M4	15	12	23	40	80	105	-	7	219.5	68.9	127	163.6	74	74
71	112	28	135	139.1	71	11	48.8	10	14	16	5	M5	17	18	30	45	90	110	23	7	248	38.5	143.5	193.8	96.8	85.9
80	125	32	154	158.6	80	8	48.8	15	19	21.5	6	M6	21	28	40	50	100	128	28	10	283.2	74	163	213.8	96.8	85.9
90	140	35	170	177.6	90	9	48.8	15	24	27	8	M8	25	32	50	56	-100 125	149	24	10	329.5	79.5	182.6	229.8	96.8	85.9
100	160	40	196	196.5	100	12	48.8	18	28	31	8	M10	30	40	60	63	140	169	34	12	376.9	85.5	201.5	250.3	96.8	85.9
112	190	46	219.8	216.2	112	12	70	18	28	31	8	M10	30	40	60	70	140	172	32	12	407.8	103.1	223.4	291.9	136.3	116
132	216	44	260	254.6	132	14	70	17	38	41	10	M12	35	56	80	89	178	218	40	12	468.7	110.7	262.6	332.4	136.3	116

۲-۲ اجزای الکتروموتور

کیفیت در هر جزء؛ قدرت در هر حرکت

الکتروموتورهای بزمان با تکیه بر طراحی مهندسی‌شده و استفاده از مواد اولیه ممتاز، عملکردی فراتر از استانداردهای صنعتی ارائه می‌دهند. هر جزء از موتور، از سیم‌پیچی گرفته تا بدنه، با دقت و کیفیت بالا تولید شده تا دوام، بهره‌وری و اطمینان را برای مشتریان ما تضمین کند.

طراحی بهینه‌شده اجزا، نتیجه‌ای از سال‌ها تجربه و نوآوری است:

- ساختار داخلی مهندسی‌شده برای کاهش تلفات و افزایش راندمان
- استفاده از قطعات باکیفیت برای عمر طولانی و عملکرد پایدار
- مقاومت بالا در برابر شرایط محیطی سخت و بارهای کاری مداوم
- کاهش لرزش و صدا با طراحی دقیق مکانیکی
- پشتیبانی از نیازهای صنعتی متنوع با تنوع در ابعاد و مشخصات فنی

